

CE

KMB gemäß DIN 18195

BORNIT-WERK
Aschenborn GmbH

BORNIT-WERK
Aschenborn GmbH
Bt. Druckbestimmung
P-2095-4-803

MPA
Technik

1.1. Baugruppe

fremdüberwacht

fremdüberwacht

Nya obehandlade asfaltsbeläggningar bör ha utsatts för trafik och väder och vind under minst 4 veckor innan behandlingen. Gjutasfaltsstreck inomhus ska alltid blästras innan behandling. Ytan måste uppvisa en vidhäftningshållfasthet på minst 1,0 N/mm².

Betongunderlaget måste vara torrt, bärkraftigt, finkornigt och fritt från slam, damm, lösa delar, fett och olja. Betongunderlagets ytdraghållfasthet får inte underskrida 1,5 N/mm². Skikt som inte är tillräckligt bärkraftiga måste avlägsnas mekaniskt med hjälp av blästring och/eller fräsning. Blås sedan bort lösa delar.

Efter att grundningen har härdats och överflödiga sand har sopats bort, utförs beläggningen.

Blandningsprocess:

Grund- (A) och härdarkomponenterna (B) har förpackats i exakt doserat blandningsförhållande. Töm komp. B komplett i komp. A (droppa resp. skrapa ur), blanda sedan båda komponenterna väl och intensivt med varandra. För att blanda rekommenderas en elektrisk handrörare, t.ex. en lågvarvig bormaskin (300-400 varv/min.) med monterad spiral. Under blandningen måste sidorna och botten på behållaren strykas av ordentligt flera gånger. För att fullständigt utesluta blandningsfel, måste det blandade materialet hållas över i en ren behållare och röras om igen och sedan användas omgående.

Bearbetning:

Bearbetning får bara ske om underlagets temperatur är minst 3 °C över respektive gällande daggpunktstemperatur. När materialet inarbetas får den relativa luftfuktigheten inte överskrida 75 % (vid 10 °C) resp. 80 % (vid 23 °C). InfraCare ColorFlex appliceras med en gummispackel eller tandspackel och rollas därefter för att glättas.

Användning på Asfalt

1 Tillse att ytan är ren och rätt förhållande råder enligt ovan beskrivning.

2 Blanda komponenter enligt ovan. När Komponent A och B är fullt blandat tillsätt Pigment.

3 Därefter kan 0-5 kg sand tillsättas för att få en tjockare och mer lättarbetad konsistens.

4 Applicera materialet i ett jämt lager 1,5-2 kg/m². Om sand har tillsatts, rör om med jämna mellanrum för att förhindra att sanden lägger sig på botten.

5 Efter applicering sandas ytan direkt med den önskade färgade eller natursanden. Material åtgång 5-7 kg/m² beroende på fraktion.

För högt trafikerade ytor kan givan med fördel ökas med 10-20 % för ökad slitageförmåga.

Användning på Stål

Vid applicering på stål görs först en förbehandling av underlaget med en InfraRoad Primer ST. Därefter görs samma utförande som för asfaltsbetong.

Rengöring:	Rengör omedelbart med cds-EP-förtunning/rengöring vid varje avbrott i arbetet. Förhindra att materialkomponenter och rengöringsmedel hamnar i avloppssystem, vattendrag eller mark utan ta hand om avfallet på korrekt sätt.	
Förpackningsstorlek:	25 kg hink inkl. härdare	
Färgnyans:	ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038	
Förvaring:	Kan lagras 1 år. Förvara behållaren väl tillsluten, torrt och om möjligt vid + 15°C till + 20°C. Undvik direkt solljus	
Risker:	Undvik kontakt med huden, framförallt med härdarkomponenten. Vid stänk i ögonen, skölj omedelbart intensivt med vatten och uppsök sedan utan dröjsmål en läkare. Ta hänsyn till yrkesorganisationernas allmänna skyddsföreskrifter, speciellt gällande användning av epoxiharts inom byggindustrin samt riskinformation och säkerhetsråd i säkerhetsdatabladet och på förpackningarna. Samtliga förpackningar måste förvaras på ett barnsäkert sätt och bearbetning ska ske utan barn i närheten. Efter härdningen är produkten fysiologiskt ofarlig. Efter härdning kan produktrester kastas tillsammans med hushållssopor. Avfall i form av förpackningar som inte har rengjorts och komponenter i flytande form måste hanteras i enlighet med myndighetsföreskrifter (se information i säkerhetsdatabladet). Efter härdning kan produktrester tas om hand av lämplig anläggning för sopförbränning. EU-gränsvärde, enligt Decopaint-riktlinje (VOC-halt): innehåller < 500 g/l (gränsvärde 2010) Giscode: RE 1	
ADR-klass:	Grundkomponenter:	Klass 9, III
	Härdare:	Klass 8, II

Uppgifterna gällande våra produkter och maskiner samt våra anläggningar och processer är baserade på omfattande forskningsarbete och tekniska erfarenheter. Vi förmedlar dessa resultat, utan att därmed åta oss ansvar utöver det som gäller för respektive enskilt avtal, i ord och skrift efter bästa förmåga, men förbehåller oss rätten att genomföra tekniska ändringar som ett led i produktutvecklingen. Dessutom står vår avdelning för Användningsteknik till förfogande för att mot önskemål lämna ytterligare rådgivning samt medverka till att lösa tillverknings- och användningstekniska problem. Det fråntar emellertid inte användaren från sitt ansvar att självständigt kontrollera våra uppgifter och rekommendationer för egen användning. Det gäller – speciellt vid leveranser till utlandet – även beträffande garanterat skydd för tredje part samt för applikationer och tillvägagångssätt som inte uttryckligen och skriftligt har angetts av oss. Vid skadehändelser är vårt ansvar begränsat till ersättning i samma omfattning som avses i våra Allmänna affärsvillkor för leveranser och tjänster.