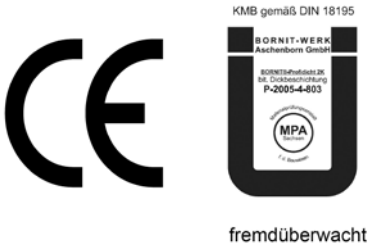
InfraCare Mortar 10/30

Mycket stark och snabbhärdande Epoxybetong för lagning av mindre skador på betong, broar, kantsten och betongvägar.



Version tekniskt datablad: 2018-09-01

Typ och egenskaper:

InfraCare Mortar 10/30 är ett pigmenterat 2-komponents epoxihartsmurbruk, fyllt med speciell ballast, med varaktigt plasticerat bindemedel fritt från mjukgörare.

Användningsområden:

InfraCare Mortar 10/30 används för reparation av kanter och djupa markskador på trafikytor av betong och industrigolv. InfraCare Mortar 10/30 uppfyller kraven enligt TL/TP BEB RH (testintyg finns). InfraCare Mortar 10/30 uppfyller kraven enligt DIN EN 1504-3 klass R 4.

Egenskaper:

Densitet (blandning): 2,00 g/cm3
Torrhalt: 98 ± 2 vikt-%
Blandningsförhållande: 96 : 4

	bearbetningstid (minuter)				belastningsbar efter (timmar)				härdad efter (dagar)		
	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Härdare S	-	-	30	15	-	-	24	16	-	7	5
Härdare FH	45	30	15	-	36	24	18	-	10	5	-
Härdare FH-super	35	25	10	-	24	15	6	-	7	3	-

Lägsta härdnings- resp. objekttemperatur:	+ 15°C (härdare S) + 5°C (härdare FH) + 3°C (härdare FH-Super)
Max. bearbetnings- resp. objekttemperatur	+ 35°C (härdare S) + 25°C (härdare FH) + 20°C (härdare FH-Super)
Tryckhållfasthet:	50 MPa (N/mm²)
Böjdraghållfasthet:	23 MPa (N/mm²)
Vidhäftningshållfasthet:	>2,0 MPa (N/mm²)
Kemisk resistans:	Drivmedelsresistent, motstår halkbekämpningsmedel, motstår inte Skydrol.

InfraCare Mortar 10/30

Testintyg:

8816.1	Grundtest enl. ZTV BEB, Polymer Institut, Wicker
8816.2	Lämplighetstest som system, MPA Otto-Graf-Institut, Stuttgart
8816.3	Stabilitetsutveckling vid 80 C, Forschungs- und Materialprüfanstalt (forsknings- och materialkontrollanstalt) Baden-Württemberg, Stuttgart
8816.4	Stabilitetsutveckling vid 150 C, Forschungs- und Materialprüfanstalt (forsknings- och materialkontrollanstalt) Baden- Württemberg, Stuttgart
8816.5	Kemikalieresistens mot diesel och drivmedel, Polymer Institut, Wicker
8816.6	Kontroll av slitstyrka enl. BCA, Tüv Süd Industrie Service GmbH, München
8816.8	Referens BAST, Autobahnamt Sachsen, Dresden
8816.10	Test mot avisningsmedel o. flyfotogen, KiWA Polymer Institut, Wicker

Underlag:

Mineralunderlaget måste vara torrt, bärkraftigt, finkornigt och fritt från slam, damm, lösa delar, fett och olja. Betongunderlaget förbereds enom fräsning, slipning eller användning av en stålborste.Blås sedan bort lösa delar. När betongunderlaget har förberetts bör vidhäftningshållfastheten vara minst 1,5 N/ mm2.

Blandningsprocess:

Grund- (A) och härdarkomponenterna (B) har förpackats i exakt doserat blandningsförhållande. Töm komp. B komplett i komp. A (droppa resp. skrapa ur), blanda sedan båda komponenterna väl och intensivt med varandra. För att blanda rekommenderas en elektrisk handomrörare, t.ex. en lågvarvig borrmaskin (300-400 varv/min.) med monterad spiral. Under blandningen måste sidorna och botten på behållaren strykas av ordentligt flera gånger. För att fullständigt utesluta blandningsfel, måste det blandade materialet hällas över i en ren behållare och röras om igen och sedan användas omgående.

Bearbetning:

Bearbetning bör bara ske om underlagets temperatur är minst 3°C över respektive gällande daggpunktstemperatur. När materialet inarbetas får den relativa luftfuktigheten inte överskrida 75 % (vid 10°C) resp. 80 % (vid 23°C). Delmängder, t.ex. halvering av murbruk och härdare, får endast tas ut med exakt vägning. Att dela komponenterna med ögonmått orsakar oberäkneliga stabilitetsvariationer hos det flexibiliserade murbruket. Innan delmängder tas ut måste murbruket blandas intensivt.

När InfraCare Mortar 10/30 används tillsammans med härdare FH-Super (Härter FH-Super), bör även InfraRoad Mortar Primer med härdare FH-super (Härter FH-Super) användas.

Primer: InfraCare Mortar 10/30 måste i princip appliceras på nyligen applicerad, ännu inte härdad InfraRoad Mortar Prime.

Avmagring: Vid användning i kompakt form, t.ex. som tjocka plomber, kan InfraCare Mortar 10/30 göras magrare på följande sätt:

InfraCare Mortar 10/30 inkl. härdare:	20,0 kg, 25,0 kg (säck)
Kvartssand 1,4-4,0 mm	7,5 kg, 9 ,4 kg
eller	
InfraCare Mortar 10/30 inkl. härdare:	20,0 kg, 25,0 kg (säck)
Kvartssand 0,7-1,2 mm	10,0 kg, 12,5 kg

Reparation av kanter: Efter att betongunderlaget har förberetts och förbehandlats med InfraRoad Mortar Prime byggs murbruket in, vid behov placeras en form. Formolja, papper eller plastfolie förhindrar att murbruket klistrar fast och gör det möjligt att avlägsna formen efter härdning.

Tänk på följande vid reparation av kanter i närheten av fogar:
- Stryk in vidhäftningsytor väl med InfraRoad Mortar Prime.
- Undvik att förbindelser skapas i fogen.
- Mejsla ut en vinkel på ca 45° vid betongytan, då kan inskärning undvikas. Krävs inskärningar så bör dessa göras i en vinkel av 90° och endast ca 5 mm djupt.
- Gnid murbruket väl, t.ex. med skopan.
- Bibehåll samma höjd från kant till kant.
- Runda av kanter lätt, t.ex. med skopan.
- Glätta murbrukets yta med stål- eller plastskopa.

Rengöring:

Rengör omedelbart med förtunning vid varje avbrott i arbetet.
Förhindra att materialkomponenter och rengöringsmedel hamnar i avloppsystem, vattendrag eller mark utan ta hand om avfallet på korrekt sätt.

Förpackningsstorlek:

8 kg och 25 kg (säck) inkl. härdare

Färgnyans:

Betonggrå

Förvaring:

Kan lagras 1 år. Förvara behållaren väl tillsluten, torrt och om möjligt vid + 15°C till + 20°C. Undvik direkt solljus

Risker:

Undvik kontakt med huden, framförallt med härdarkomponenten. Vid stänk i ögonen, skölj omedelbart intensivt med vatten och uppsök sedan utan dröjsmål en läkare.
Ta hänsyn till yrkesorganisationernas allmänna skyddsföreskrifter, speciellt gällande användning av epoxiharts inom byggindustrin samt riskinformation och säkerhetsråd i säkerhetsdatabladen och på förpackningarna. Samtliga förpackningar måste förvaras på ett barnsäkert sätt och bearbetning ska ske utan barn i närheten.
Efter härdningen är produkten fysiologiskt ofarlig.

Efter härdning kan produktrester kastas tillsammans med hushållssopor.
Avfall i form av förpackningar som inte har rengjorts och komponenter i flytande form måste hanteras i enlighet med myndighetsföreskrifter (se information i säkerhetsdatabladet). Efter härdning kan produktrester tas om hand av lämplig anläggning för sopförbränning.

EU-gränsvärde, enligt Decopaint-riktlinje (VOC-halt): innehåller < 500 g/l (gränsvärde 2010)
Giscode: RE 1

ADR-klass:

Grundkomponenter:	Ingen
Härdare:	Klass 8, II

Uppgifterna gällande våra produkter och maskiner samt våra anläggningar och processer är baserade på omfattande forskningsarbete och tekniska erfarenheter. Vi förmedlar dessa resultat, utan att därmed åta oss ansvar utöver det som gäller för respektive enskilt avtal, i ord och skrift efter bästa förmåga, men förbehåller oss rätten att genomföra tekniska ändringar som ett led i produktutvecklingen. Dessutom står vår avdelning för Användningsteknik till förfogande för att mot önskemål lämna ytterligare rådgivning samt medverka till att lösa tillverknings- och användningstekniska problem. Det fråntar emellertid inte användaren från sitt ansvar att självständigt kontrollera våra uppgifter och rekommendationer för egen användning. Det gäller – speciellt vid leveranser till utlandet – även beträffande garanterat skydd för tredje part samt för applikationer och tillvägagångssätt som inte uttryckligen och skriftligt har angetts av oss. Vid skadehändelser är vårt ansvar begränsat till ersättning i samma omfattning som avses i våra Allmänna affärsvillkor för leveranser och tjänster. **Reparation av kanter:** Efter att betongunderlaget har förberetts och förbehandlats med InfraRoad Mortar Primer byggs murbruket in, vid behov placeras en form. Formolja, papper eller plastfolie förhindrar att murbruket klistrar fast och gör det möjligt att avlägsna formen efter härdning.

DIN EN 1504-3 ”Produkter och system för skydd och reparation av betongkonstruktioner“ - Del 3: Bärande såväl som icke-bärande reparation; tysk version EN 1504-3:2005 – innehåller krav på identifiering av funktionsegenskaper och säkerhet hos produkter och system som används för bärande och icke-bärande reparation av betongkonstruktioner.

CE-märkning för cds-Mörtel 0-3 L flex special:

CE

cds Polymere GmbH & Co. KG
Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh, Tyskland

09

EN 1504-3

Produkter för betongreparation (PC) för sanering (med bas av reaktionsharts EP)

Tryckhållfasthet:	klass R4
Kloridjonhalt:	≤ 0.05 %
Vidhäftning:	≥ 2.0 MPa
E-modul:	NPD
Begränsad svällning / krympning	≥ 2.0 MPa (vidhäftningshållfasthet enligt test)
Temperaturvariationstolerans:	≥ 2.0 MPa (vidhäftningshållfasthet enligt test)
Termisk expansionskoefficient:	NPD
Farliga ämnen:	I överensstämmelse med avsnitt 5.4
Reaktion vid brandpåverkan:	E (B2)