

**2-komponentsfog i olika färger för kabelmarkering mellan banljusen på flygplatser. Finns för både betong och asfalt.**

Version tekniskt datablad: 2018-09-01



**Typ och egenskaper:** InfraRoad CableJoint är en tunnflytande 2-komponents reaktionsharts på epoxihartsbas, fritt från mjukgörare. Elastisk och kemresistent.

**Användningsområden:** InfraRoad CableJoint används för att gjuta kabelkanaler (inte expansionsfogar!) i asfaltsbetongskikt och betongytor. Det är möjligt att tillsätta max. 25 % torr sand med kornighet 0,1-0,3 mm. CableJoint finns i flera färger för att tydligt markera typ av kabeldragning.

**Egenskaper:** Densitet (blandning): 1,80 g/cm<sup>3</sup>  
Torrhalt: 98 ± 2 vikt-%  
Blandningsförhållande: 83 : 17

	bearbetningstid (minuter)				belastningsbar efter (timmar)				härdad efter (dagar)		
	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Härdare S	-	-	30	15	-	-	24	16	-	7	5
Härdare FH	45	30	15	-	36	24	18	-	10	5	-
Härdare FH-super	35	25	10	-	24	15	6	-	7	3	-

Lägsta härdnings- resp.  
objekttemperatur:

+ 15°C (härdare S)  
+ 5°C (härdare FH)  
+ 3°C (härdare FH-Super)

Max. bearbetnings- resp.  
objekttemperatur

+ 35°C (härdare S)  
+ 25°C (härdare FH)  
+ 20°C (härdare FH-Super)

**Testintyg:** 9945.1 Kemikalieresistenskontroll, Polymer Institut, Wicker

**Underlag:** Kabelkanalerna måste vara torra, bärkraftiga samt fria från damm, lösa stenar, fett och olja. Rengöring t.ex. med fogsopmaskin eller roterande stålborstar. Blås ur kanalerna med tryckluft. Betongsidorna måste grundas med InfraRoad Primer.

---

<b>Blandningsprocess:</b>	Grund- (A) och härdarkomponenterna (B) har förpackats i exakt doserat blandningsförhållande. Töm komp. B komplett i komp. A (droppa resp. skrapa ur), blanda sedan båda komponenterna väl och intensivt med varandra. För att blanda rekommenderas en elektrisk handomrörare, t.ex. en lågvarvig bormaskin (300-400 varv/min.) med monterad spiral. Under blandningen måste sidorna och botten på behållaren strykas av ordentligt flera gånger. För att fullständigt utesluta blandningsfel, måste det blandade materialet hållas över i en ren behållare och röras om igen och sedan användas omgående.
<b>Bearbetning:</b>	Efter blandning fördelas InfraRoad CableJoint med hjälp av en gjutkanna eller en körbar liten gjutenhet med tömningstratt. Vid bearbetning i betong måste sidorna fgrundas med InfraRoad Primer. Gjutningen måste sedan ske inom 2 timmar, dvs. primern måste fortfarande vara klibbig.
<b>Rengöring:</b>	Rengör omedelbart med InfraRoad Cleaner vid varje avbrott i arbetet. Förhindra att materialkomponenter och rengöringsmedel hamnar i avloppssystem, vattendrag eller mark utan ta hand om avfallet på korrekt sätt..
<b>Förpackningsstorlek:</b>	10 kg hink inkl. härdare
<b>Färgnyans:</b>	Grå eller svart
<b>Lagring:</b>	Kan lagras 2 år. Förvara behållaren väl tillsluten, torrt och om möjligt vid + 15°C till + 20°C. Undvik direkt solljus
<b>Risker:</b>	<p>Undvik kontakt med huden, framförallt med härdarkomponenten. Vid stänk i ögonen, skölj omedelbart intensivt med vatten och uppsök sedan utan dröjsmål en läkare. Ta hänsyn till yrkesorganisationernas allmänna skyddsföreskrifter, speciellt gällande användning av epoxiharts inom byggindustrin samt riskinformation och säkerhetsråd i säkerhetsdatabladet och på förpackningarna. Samtliga förpackningar måste förvaras på ett barnsäkert sätt och bearbetning ska ske utan barn i närheten. Efter härdningen är produkten fysiologiskt ofarlig.</p> <p>Efter härdning kan produktrester kastas tillsammans med hushållssopor. Avfall i form av förpackningar som inte har rengjorts och komponenter i flytande form måste hanteras i enlighet med myndighetsföreskrifter (se information i säkerhetsdatabladet). Efter härdning kan produktrester tas om hand av lämplig anläggning för sopförbränning.</p> <p>EU-gränsvärde, enligt Decopaint-riktlinje (VOC-halt): innehåller &lt; 500 g/l (gränsvärde 2010)</p>

---

Giscode: RE 1

**ADR-klass:**

Grundkomponenter:	Ingen
Härdare S / Härdare FH /	
Härdare FH-super:	klass 8, II

---

Uppgifterna gällande våra produkter och maskiner samt våra anläggningar och processer är baserade på omfattande forskningsarbete och tekniska erfarenheter. Vi förmedlar dessa resultat, utan att därmed åta oss ansvar utöver det som gäller för respektive enskilt avtal, i ord och skrift efter bästa förmåga, men förbehåller oss rätten att genomföra tekniska ändringar som ett led i produktutvecklingen. Dessutom står vår avdelning för Användningsteknik till förfogande för att mot önskemål lämna ytterligare rådgivning samt medverka till att lösa tillverknings- och användningstekniska problem. Det fråntar emellertid inte användaren från sitt ansvar att självständigt kontrollera våra uppgifter och rekommendationer för egen användning. Det gäller – speciellt vid leveranser till utlandet – även beträffande garanterat skydd för tredje part samt för applikationer och tillvägagångssätt som inte uttryckligen och skriftligt har angetts av oss. Vid skadehändelser är vårt ansvar begränsat till ersättning i samma omfattning som avses i våra Allmänna affärsvillkor för leveranser och tjänster.