

Varm, flexibel och högmodifierad bitumenmassa för sprickor och fogar. Finns med olika egenskaper beroende på behov.



Version tekniskt datablad: 2018-04-01

Typ och egenskaper

InfraRoad HotJoint baseras på polymermodifierat bitumen, mineraliska fyllnadsmedel och organiska tillsatser. Den är en påsmältbar bitumenmassa som skall bearbetas i varmt tillstånd och som kännetecknas av en hög elasticitet och tøjbarhet. InfraRoad HotJoint har bra vidhäftning på fogflanken samt en hög värme- och köldbästandighet. bitumenmassan är vatten- och tösalttålig, vattentät och åldringsbeständig. Tack vare låg densitet är materialförbrukningen liten i förhållande till fyllningsvolymen. Kvalitet enligt ZTV Fug-StB 01 testat enligt TL/TP Fug-StB 01 och DIN EN 14188-1.

Användningsområden

InfraRoad HotJoint används för tätning av fogar i betong- och asfaltkörbanor, betongelement i hus- och tunnelbyggnad, på övergångskonstruktioner från asfalttäcksikt av gjutasfalt eller asfaltbetong och för bättringsarbeten på asfaltbeläggningar (t.ex. spricklagning).

Kortfattade produktdata

Typ	polymermodifierad, bituminös gjutmassa
Bas	bitumen
Kulör	svart
Densitet vid 20°C	1,08 g/cm ³
Konsistens	efter upphettning flytande
Applicering	med kanna
Påsmältningstemperatur	max 180°C
Bearbetningstemperatur	ca 160°C
Yttemperatur fog	min 0°C
Mjukningspunkt enligt RuK	>85°C
Urskiljningsbenägenhet	<1,0 viktprocent
Formbeständighet i värme (45°C, 24 timmar)	<6,5
Köldbästandighet (kulfall 5 m, -20°C)	3 av 4
Tøjbarhet och vidhäftningsförmåga vid -20°C	>5,0 mm
Lagring	skyddas mot direkt solljus och väta
Hållbarhet vid lagring	i originalemballage min 6 månader. Förvaras ej i närheten av gnistkällor!
Riskgrupp enligt VbF och ADR	ingen

Krav enligt DIN EN 14188-1
för varmbearbetade
fogmassor typ N2.
I testerna används
InfraRoad Primer

Egenskaper enligt DIN EN 14188-1	Testmetod	Enhet	Krav/ Gränsvärde	Genom- snittsvärde
Mjukpunkt	EN 1427	°C	≥85	90–95
Densitet vid 25°C	EN 13880-1	g/cm ³	1,02–1,12	1,05–1,11
Penetration, kon, vid 25°C	EN 13880-2	0,1 mm	40–100	55–65
Kulpenetration och elastisk återgång	EN 13880-3	%	≤60	30–50
Värmebeständighet, Konpenetration	EN 13880-4	0,1 mm	40–100	66
Värmebeständighet, elastisk återgång	EN 13380-4	%	≤60	36
Friktion, initialt	EN 13880-5	mm	≤3	2
Friktion vid värme	EN 13380-5	mm	≤3	2,2
Kompatibilitet med vägasfalt	EN 13380-9	-	Godkänd	Godkänd
Bindkraft vid -20°C, maximal spänning och brottbild	EN 13880-13 EN 13880-13	N/mm ² N/mm ²	≥5mm/0,75 ≥5mm/0,75	0,27 0,22
Bindkraft vid -20°C, maximal spänning och brottbild vid vattenmättnad	EN 13880-13 EN 13880-13	N/mm ² N/mm ²	≥5mm/0,75 ≥5mm/0,75	0,25 0,21
Vidhäftning, dragprov	EN 13880-10	N/mm ²	≤48	0,066
Ytterligare egenskaper				
Kulfall prov -20°C, 5 meter fallhöjd	DIN 1996-18 SNV 671917	–	3 v 4 oskadad	4 v 4 oskadad

Applicering

Fogarna skall vara torra och rena. Rester av olja och fett samt lösa beståndsdelar skall avlägsnas. Före fyllning bör fogflankerna strykas med InfraRoad Primer för att uppnå nödvändig vidhäftning. Vi rekommenderar att även 1 cm av körbanan på vardera sidan om fogen strykes för att säkerställa vidhäftning upp till ovankanten. Innan fyllningen påbörjas skall primern ha torkat (fingertorr). Istället för primer kan en brännarlans användas för att rengöra och förvärma fogen/sprickan.

Avlägsna emballaget från bitumenmassan. Hetta därefter långsamt upp InfraRoad HotJoint i en termostatstyrd, mantlad smältbehållare. Bitumenmassan får absolut inte överstiga 180graderC och måste, utan uppehåll, omröras konstant för att motverka överhettning. Vid överhettning förstörs massans egenskaper! Smält endast det planerade dagsbehovet. Upprepad smältning kan medföra förändringar i materialets egenskaper.

Vid regn eller mycket fukt på underlaget ska installationen avbrytas. Fukt och vatten medför dramatisk försämring av fogens vidhäftning mot samtliga material. När ytan är fri från fukt kan installationen återupptas igen. Bitumenmassan minskar i volym när den svalnar, därför bör fyllning ske i två steg och 2:a fyllningen bör ske direkt utan dröjsmål i samband med att första fyllningen svalnat och blivit fast. InfraRoad HotJoint ska vid applicering i betongfogar läggas 1-6mm under betongytan. Anledningen är att säkerställa att fogen inte sticker upp då betongen expanderar vid varmt väder.

Förbrukning

Ca 1,08 kg/liter fogvolym.
Förbrukningen av InfraRoad Primer uppgår till ca 4 % av fyllnadsmassamängden.

Lagring	Produkten kan förvaras i minst 6 månader. Emballaget skall skyddas mot sol och väta!	
Avfallshantering	Endast helt tömda emballage får lämnas till återvinning. Materialrester kan avfallshanteras enligt avfallskod nr. 170302 (asfalt, tjärfri).	
Anmärkning	<p>Detta informationsblad ersätter all tidigare information om denna produkt. Den tidigare informationen gäller således inte längre.</p> <p>Uppgifterna har sammanställts enligt senaste användningstekniska rön. Beakta dock att avvikelser från det i informationsbladet angivna arbetssättet kan vara nödvändiga beroende på byggprojektets tillstånd. Om ingenting fastställts i separata avtal är informationen i informationsbladet inte bindande och utgör inte heller en överenskomst om produktens beskaffenhet.</p> <p>Vi förbehåller oss rätten till att när som helst utföra ändringar av i detta informationsblad förekommande information.</p>	
Leveransformat	10 kg kartong	80 enheter per pall
