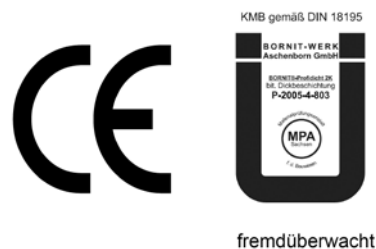


Undergjutningsmassa för banljus i betong på flygfält eller andra konstruktioner

Version tekniskt datablad: 2018-09-01



Typ och egenskaper: InfraCare LightCasting är ett lätt hållbart, 2-komponents reaktionsharts på epoxihartsbas, fyllt med mineralämnen.

Användningsområden: InfraCare LightCasting för byggtekniska åtgärder på flygplatser, som att fästa infällda lampor i betong och asfaltsbetong, uppfyller de högt ställda kraven i FAA-specifikation AC 150/5370-10C. Dessutom är det möjligt att skapa kraftupptagande fyllningar av metallförankringar, som ingjutningar av ankar- och gängbultar, samt kilar i skyddsräcken och brokonstruktioner. En speciell fördel är den snabba härdningstiden vid låga omgivningstemperaturer samt, genom användning av specialhärdare, den praktiskt genomförbara bearbetningstiden vid höga temperaturer.

Egenskaper: Densitet (blandning): 1,86 g/cm³
Torrhalt: 99 ± 2 vikt-%
Blandningsförhållande: 91,5 : 8,5

	Bearbetningstid (minuter)			Gåbar efter (timmar)			Härdad efter (dagar)		
	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Härdare S	-	30	15	-	12	6	-	6	2
Härdare FH	20	15	-	8	5	-	4	3	-

Lägsta härdnings- resp. objekttemperatur: + 15°C (härdare S)
+ 10°C (härdare FH)
Max. bearbetnings- resp. objekttemperatur: + 35°C (härdare S)
+ 25°C (härdare FH)
Tryckhållfasthet: över 70 N/mm²
Böjdraghållfasthet: över 30 N/mm²
Vidhäftningshållfasthet på betong: över 2,5 N/mm² (utdrag i betong)
Temperaturlåghet: upp till ca + 80°C kont belastning
upp till ca + 120°C tillfälligt
Värmeledningsförmåga: 0,5 W/mK

Testintyg: 9910.3 Kemikalieresistenskontroll, Polymer Institut, Wicker
9910.4 Grundtest, Polymer Institut, Wicker

Underlag:	Borrhål resp. urskärningar måste vara fria från damm, lösa stenar, borrslem och annan smuts. Fyllning kan utföras på lätt fuktiga underlag, stående vatten måste avlägsnas.
------------------	---

Blandningsprocess:	<p>Grund- (A) och härdarkomponenterna (B) har förpackats i exakt doserat blandningsförhållande. Om komp. A skulle uppvisa en hård bottensats, till följd av lång förvaring, så ska den lösas upp innan produkten blandas. Komp. A (utan härdare) måste röras ut utan klumpar. Rörtid ca 3-5 minuter (kontrollera med klocka!). För att blanda rekommenderas en elektrisk handomrörare, t.ex. en lågvarvig bormaskin (300-400 varv/min.) med monterad spiral.</p> <p>Under blandningen måste sidorna och botten på behållaren strykas av ordentligt flera gånger. Blandningstid 1-2 minuter. Håll därefter över i en ren behållare och rör om väl igen. Att materialet ser enhetligt ut är en indikation för att det har blandats fullständigt. Använd det blandade materialet utan dröjsmål.</p>
---------------------------	--

Bearbetning:	Om, i samband med att komp. A och härdarkomponenten B blandades, materialet inte hälldes över i en ny behållare och blandades på nytt, får materialet bara hällas ut när det ska bearbetas och materialet får inte skrapas ur behållaren, för att förhindra att materialandelar som hänger fast på insidan av behållaren och som inte eller endast delvis har blandats med härdaren också används.
---------------------	--

Rengöring:	Rengör omedelbart med förtunning vid varje avbrott i arbetet. Förhindra att materialkomponenter och rengöringsmedel hamnar i avloppssystem, vattendrag eller mark utan ta hand om avfallet på korrekt sätt.
-------------------	---

Förpackningsstorlek:	8 kg hink inkl. härdare
-----------------------------	-------------------------

Färgnyans:	Grå eller svart
-------------------	-----------------

Förvaring:	Kan lagras 2 år. Förvara behållaren väl tillsluten, torrt och om möjligt vid + 15°C till + 20°C. Undvik direkt solljus
-------------------	--

Risker:	<p>Undvik kontakt med huden, framförallt med härdarkomponenten. Vid stänk i ögonen, skölj omedelbart intensivt med vatten och uppsök sedan utan dröjsmål en läkare.</p> <p>Ta hänsyn till yrkesorganisationernas allmänna skyddsföreskrifter, speciellt gällande användning av epoxiharts inom byggindustrin samt riskinformation och säkerhetsråd i säkerhetsdatablad och på förpackningarna. Samtliga förpackningar måste förvaras på ett barnsäkert sätt och bearbetning ska ske utan barn i närheten. Efter härdningen är produkten fysiologiskt ofarlig.</p>
----------------	---

Efter härdning kan produktrester kastas tillsammans med hushållssopor. Avfall i form av förpackningar som inte har rengjorts och komponenter i flytande form måste hanteras i enlighet med myndighetsföreskrifter (se information i säkerhetsdatabladet). Efter härdning kan produktrester tas om hand av lämplig anläggning för sopförbränning.

EU-gränsvärde, enligt Decopaint-riktlinje (VOC-halt): innehåller < 500 g/l (gränsvärde 2010)
Giscode: RE 1

ADR-klass:

Grundkomponenter:

Ingen

Härdare S / Härdare FH

Klass 8, II

Uppgifterna gällande våra produkter och maskiner samt våra anläggningar och processer är baserade på omfattande forskningsarbete och tekniska erfarenheter. Vi förmedlar dessa resultat, utan att därmed åta oss ansvar utöver det som gäller för respektive enskilt avtal, i ord och skrift efter bästa förmåga, men förbehåller oss rätten att genomföra tekniska ändringar som ett led i produktutvecklingen. Dessutom står vår avdelning för Användningsteknik till förfogande för att mot önskemål lämna ytterligare rådgivning samt medverka till att lösa tillverknings- och användningstekniska problem. Det frångår emellertid inte användaren från sitt ansvar att självständigt kontrollera våra uppgifter och rekommendationer för egen användning. Det gäller – speciellt vid leveranser till utlandet – även beträffande garanterat skydd för tredje part samt för applikationer och tillvägagångssätt som inte uttryckligen och skriftligt har angetts av oss. Vid skadehändelser är vårt ansvar begränsat till ersättning i samma omfattning som avses i våra Allmänna affärsvillkor för leveranser och tjänster.